



SD61

1) Zirkonya Altyapının Şekillendirilmesi:

Altyapının uyumunu kontrol ediniz. Bitim hattı yada marjindeki koping kalınlığını Noritake Meister Point DP-02 yada SD-61 kullanarak ayarlayınız.



2) Marjin Porseleni İçin Altyapı Uyumlandırılması:

Marjin porseleni için DP-02 yada SD-61 kullanarak yer açılabilir. CAD/CAM sistemlerinde doğrudan CAD yazılımında bitim hattı insizale doğru çekilip *Clinical Coping* (yada Klinik Koping) protez tipi seçilerek elde edilebilir.



3) Altyapının Temizlenmesi:

Altyapıyı ultrasonik olarak aseton solüsyonunda 10 dakika temizleyiniz. Elle kopingi tutmayınız, aksi takdirde koping yüzeyi yağ ile kontamine olacaktır.



4) Porselen Ayırıcının Uygulanması:

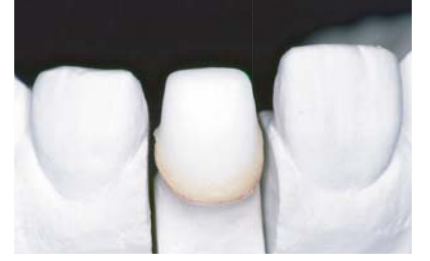
Altyapıyı temizlendikten sonra, porselenin yapışmaması için *Noritake Magic Separator* uygulanarak alçı izole edilebilir.



Magic Former & Separator

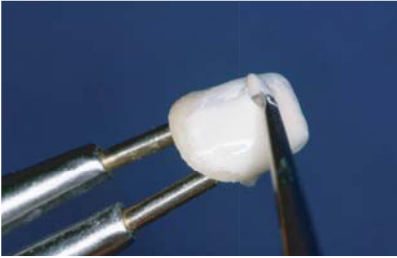
5) Marjin Porseleni Yüklemesi:

Marjin porselenini *Noritake Magic Former* ile karıştırınız. Çok kalın yüklemelerde yapay bir sonuç elde edilir. Üçgen yapıda yükleme yapınız.



6) Marjin Porseleni Pişimi:

Marjin porselenini fırın programına göre pişim yapınız. İkinci bir pişim gerekli ise ek yükleme yapınız.



7) Birinci ShadeBase Uygulaması ve Pişimi:

Noritake Meister likidi ile karıştırdıktan sonra, çok ince bir katman halinde uygulayınız, uygun fırın programına göre pişim yapınız.



8) İkinci ShadeBase Uygulaması:

0.2 mm kalınlığında uygulama yapınız. Yoğun bir malzeme olması nedeni ile kolaylıkla uygulanabilir.



9) ShadeBase Pişimi:

Aynı ShadeBase pişim programında fırınlayınız.



10) Dentin/Servikal Yüklemesi:

Gerekli miktar porselen yükleme yapılır. Doğru karıştırma oranları ile porselen elde edilmelidir.



11) Cut-Back (Küşültme)

Aproksimal ve vestibül yüzeylerden kesim yapılır ve mamelon yapısı oluşturulur. Dentin porselenin en az 0.8 mm kalınlığında olması gerekmektedir.



12) Enamel (Şeffaf) Yüklemesi:

Orta üçlüde çok fazla yüklememeye dikkat edilmelidir.



13) Transparant Yüklemesi:

Fırınlamadan sonra oluşacak büzülme için Luster transparantını normalden yaklaşık %10 büyük işleyiniz.



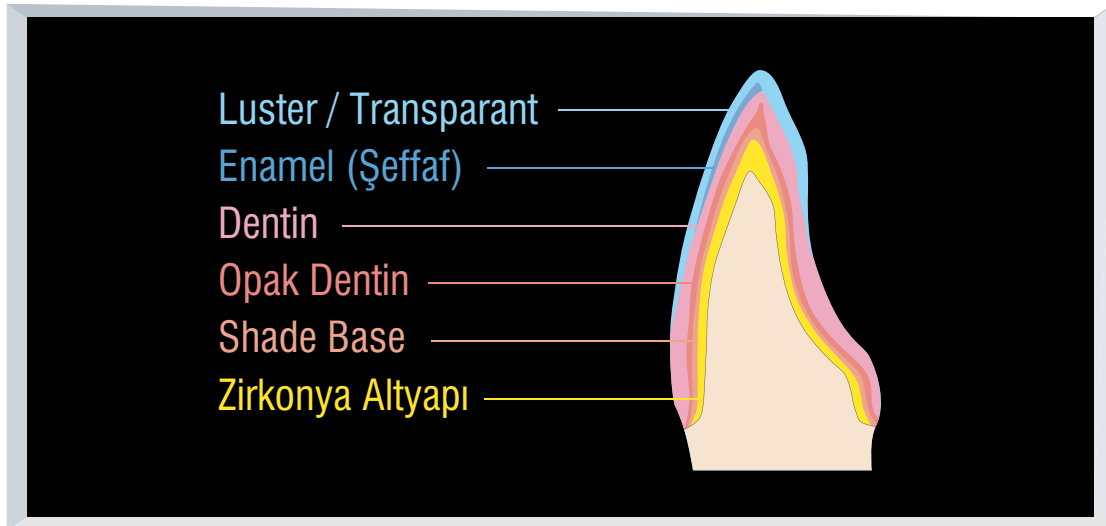
14) Dentin/Enamel/Transparant Pişimi:

Pişim tablosuna göre fırınlama yapılır. Pişim sonrasında belirli bir parlaklık elde edilmektedir. Eğer belli bir parlaklık oluşmuyorsa ısı arttırımı için *Turkuaz Dental* teknik servisine başvurabilirsiniz.



15) Tesviye, Glazür ve Cila:

Noritake *Meister Cones*'ları kullanarak final şekil oluşturulur.



Noritake CZR zirkonya altyapılar için porselen tozu genel yükleme şeması