

Noritake

Super Porcelain EX-3

FIRIN PROGRAMI

| | Ön Kurutma | Düşük Isı | Vakum Başlama | Isı Artışı | Vakum Seviyesi | Vakum Bitim | Bekleme Süresi | Yüksek Sıcaklık | Soğutma |
|--|------------|-----------|---------------|------------|----------------|-------------|----------------|-----------------|---------|
| | dakika | C° | C° | °C/dak. | cmHg *3 | C° | dakika | C° | dakika |
| A Pasta Opak 1 ve 2. Kat | 8 | 500 | 500 | 65 | 72 | 980 | 1 (vakumsuz) | 980 | 0 |
| B Toz Opak 1. Kat | 3 | 650 | 650 | 55 | 72 | 960 | 1 (vakum ile) | 960 | 0 |
| C Toz Opak 2. Kat | 5 | 650 | 650 | 55 | 72 | 950 | 0 | 960 | 0 |
| D Margin Porselen 1. Ve 2. Kat | 5 | 650 | 650 | 55 | 72 | 935 | 0 | 945 | 0 |
| E Dentin/Şeffaf/Transparant (1-3 üye) | 7 | 600 | 600 | 45 | 72 | 920 | 0 | 930 | 0 |
| F Dentin/Şeffaf/Transparant (4-6 üye) | 10 | 600 | 600 | 45 | 72 | 925 | 0 | 935 | 0 |
| G Dentin/Şeffaf/Transparant (7 üye üzeri) | 15 | 600 | 600 | 45 | 72 | 930 | 0 | 940 | 0 |
| H Dentin (Küçük ilaveler) | 7 | 600 | 600 | 45 | 72 | 910 | 0 | 920 | 0 |
| I Dentin Makyajı (Internal Stain) 1. ve 2. Kat | 3 | 650 | - | 55 | - | - | 0 | 830 | 0 |
| J Glazür (Self Glaze) *1 | 5 | 650 | - | 50 | - | - | 0 | 930 *4 | 0 |
| K Polisaj Sonrası Glazür (Self Glaze) *1 | 5 | 650 | - | 50 | - | - | 0 | 890 *5 | 0 |
| L Makyaj (External Stain) / Glazür | 5 | 650 | - | 50 | - | - | 0 | 910 | 0 |
| M MRP | 5 | 650 | - | 55 | - | - | 0 | 850 | 0 |
| N Add-on | 5 | 650 | - | 55 | - | - | 0 | 880 | 0 |
| O Addmate (Küçük İlaveler) | 5 | 450 | 450 | 45 | 72 | 690 | 0 | 700 | 0 |
| P NORI-VEST Gaz Alma (Degassing) | 0 | 300 | - | 30 | - | - | 20 | 1080 | 0 |
| Q Wash Bake (Refrakter İçin) *2 | 10 | 600 | 600 | 45 | 72 | 940 | 0 | 950 | 4 |
| R Dentin (Refrakter İçin) *2 | 10 | 600 | 600 | 45 | 72 | 940 | 0 | 950 | 4 |
| S Glazür (Refrakter İçin) *2 | 10 | 600 | - | 45 | - | - | 0 | 950 | 4 |

www.turkuazdental.com



NOTLAR

Yukarıdaki program sadece rehber olarak verilmiştir. Fırınlama sıcaklıkları farklı fırın çeşitlerine ve kalibrasyona göre değişebilir.

*1 Glazür tozu uygulanmadan glazür fırınlaması.

*2 Revetman üzeri inlay, onlay, jaket çalışmalarında.

*3 72cmhg= 96 kPa (29 inchesHg)

*4 1-3 üyelik vakalarda. Yüksek sıcaklığı dentin pişimiyle aynı dereceye ayarlayın.

*5 1-3 üyelik vakalarda. Dentin pişimde yüksek sıcaklığı 40 C° düşürün.